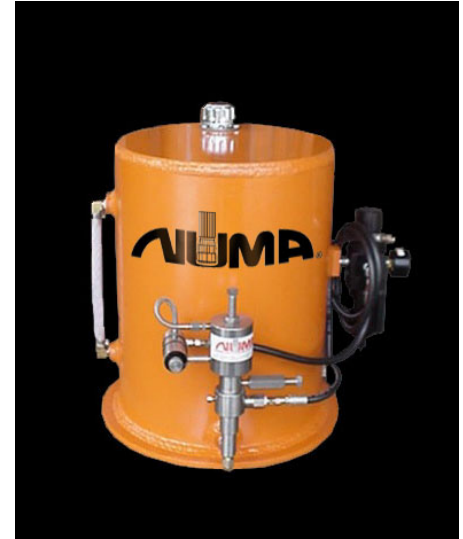


CARACTÉRISTIQUES

- Disponible en modèles; 57 litres (15 gallons) et 170 litres (45 gallons)
- Pompe à air à déplacement positif
- Permet un débit constant d'huile à marteau contrairement aux systèmes à venturi
- La pompe comprend une vis de réglage qui permet d'ajuster la quantité requise
- Système de pompage avec un débit jusqu'à 15 litres/ hr (16 pintes/hr)
- Système à pompes double disponibles pour les marteaux de grand diamètre
- Pression jusqu'à 103.5 bars (1500 psi)
- Autres modèles et débit disponible sur demande

Marteau	Débit requis en huile à marteau	Marteau	Débit requis en huile à marteau
3" - 4"	1 L/hr (1 qt/hr)	12"	5 L/hr (5 qts/hr)
5" - 6"	2 L/hr (2 qts/hr)	18"	10 L/hr (10 qts/hr)
8"	3 L/hr (3 qts/hr)	24"	15 L/hr (16 qts/hr)
10"	4 L/hr (4 qts/hr)	33"	19 L/hr (20 qts/hr)

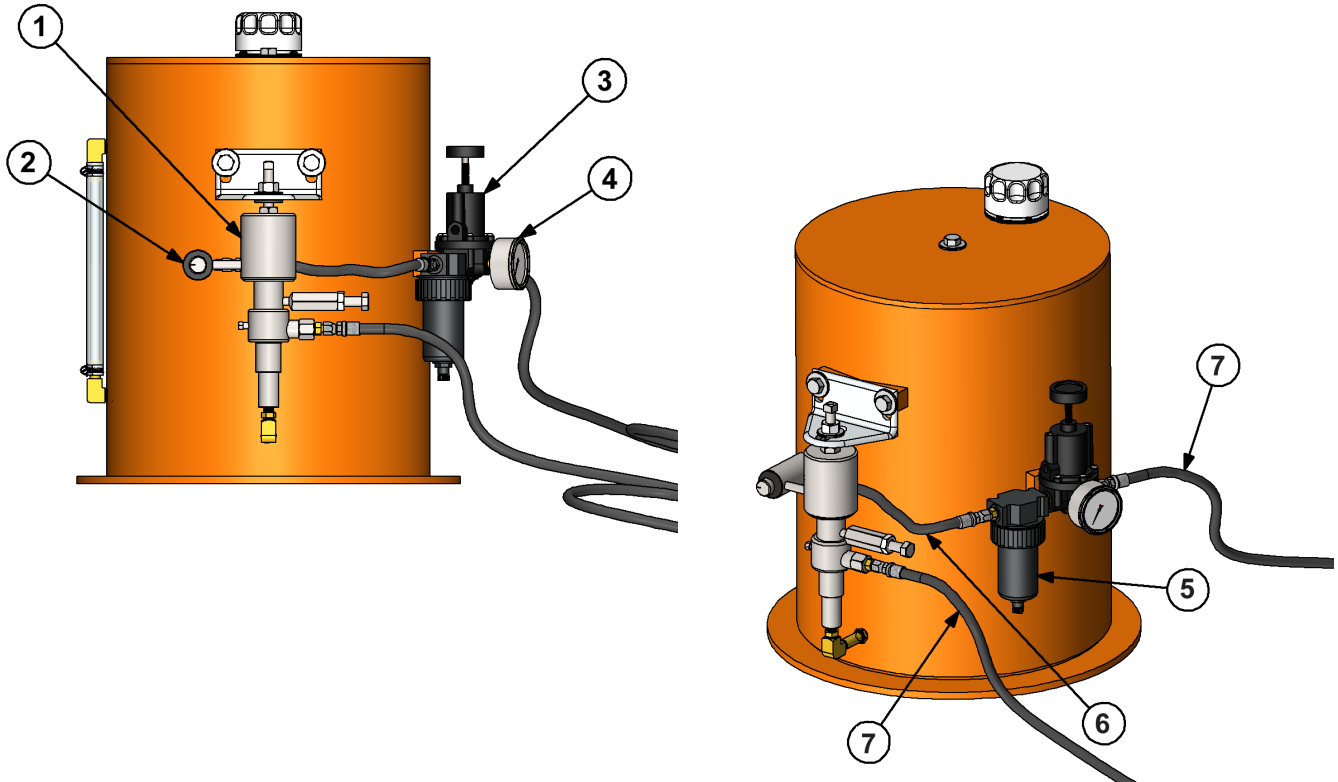
NOTE: Si vous utilisez une huile environnemental, le taux d'injection augmentera de 25%



"Lubrificateur 15 Gallons"



"Lubrificateur 45 Gallons"



Identification des pièces

- (1) Pompe à déplacement positif
- (2) Ensemble de pompe de la minuterie
- (3) Régulateur de pression d'air
- (4) Manomètre de pression d'entrée d'air 0-500 PSI
- (5) Filtre à air
- (6) Tuyau à haute pression 1/4 JIC x 12"
- (7) Tuyau à haute pression 1/4 JIC x 72"

Lubrificateur 15 Gallons HP Assemblés*

* Le lubrificateur de 45 gallons a les mêmes composantes que les 15 gallons sauf pour le réservoir qui est plus haut et l'indicateur de niveau d'huile (tuyau PVC) qui est plus long.